

# 海南大型喷雾除臭设备

生成日期: 2025-10-27

- 喷雾除臭系统特点:
1. 喷雾降尘除臭设备操作简便、全自动控制; 主体设备运行噪音, 符合国家规定标准。
  2. 无二次污染, 废水不含其他酸碱等有毒成分, 废水达到城市排污标准可直接排入管网。
  3. 效果好, 改善环境, 降低污染, 节能环保, 满足大气污染排放标准。
  4. 系统智能控制, 设备安装工期短, 不需要增加土建工程, 整套设备占地面积较小。
  5. 高效: 雾细, 高压 喷雾喷嘴每秒能产生50亿个雾滴, 雾滴的直径为1~10um, 不会形成水滴。
  6. 节能: 耗电量低, 是传统喷淋, 离心式, 气水混合除臭设备的1/10。
  7. 可靠: 高压微雾加湿器主机采用工业型高压泵, 可24小时长期连续运转。主要部件采用国产或国外原装进口(可根据客户要求调整), 品质保障。喷嘴是可以拆装喷片, 并且含有加长过滤网, 可拆卸, 便于清洁, 质量可靠, 属铜质镀镍, 陶瓷喷片较耐磨。海南大型喷雾除臭设备

喷雾除臭系统工艺原理通过微雾机组和布置在填埋区边界所固定的雾化装置, 把除臭剂雾化成直径约15微米左右的水雾颗粒, 并在自动控制系统的控制下定时、定量、间歇性的喷洒除味工作液, 使其在空气中与逸散臭味反应脱除臭味, 除臭剂能加速成填埋垃圾降解速率, 减少现场蚊蝇滋生, 加快垃圾稳定化, 进而提高现场卫生水平。喷雾除臭设备能以均匀的喷雾方式和前置除臭药液自动投加配比泵, 完成了从自来水→水质过滤→除臭剂自动投加→储液箱→自动补水→及高压喷雾系统的高效组合; 本系统运行可改善了周围环境的空气质量, 具有良好的消除臭气分子、改善环境空气的作用。海南大型喷雾除臭设备高压喷雾除臭一体机自动搅拌除臭剂添加后与自来水混合不需人工搅拌。

垃圾中转站智能高压喷雾除臭系统适合处理50~2000m<sup>2</sup>左右的垃圾中转站恶臭治理。它的应用是通过控制系统自动将液体按比例配比, 再经过高压泵将配比好的液体通过PE高压管送至雾化喷头微物的形式喷洒到空中及地面, 与空间的臭气分子充分接触, 充分反应, 将臭气分子分解, 从而消除空间异味, 达到去除异味的目的。全自动控制系统, 可设定喷洒时间、药剂配比比例及间隔时间, 自动喷雾, 避免人工每天繁琐的操作。雾化喷头, 具有防滴漏设计, 节约中转站的药剂运行成本。

因大量的住宅生活垃圾产生于居民住宅区, 垃圾的收集、处理亦就近建在居民稠密区, 这样, 垃圾处理过程的集中堆放产生的臭气必然对周围的环境造成污染。尤其是炎热的夏季, 垃圾处理站附近的臭味使周围居民苦不堪言。垃圾的渗滤液渗入处理站附近的地面, 或依地势由高到低扩散到更大的范围, 造成更大范围的影响。多年来城市生活垃圾不论采用什么办法, 其收集、中转、运输、填埋场、堆肥、焚烧厂储存仓所产生的垃圾臭气一直是令人烦恼的问题。高压喷雾除臭系统以自动、高效、节能、环保的独特性能, 深受广大用户的欢迎。养猪场里卫生环境一般不太好, 难免有蚊子和苍蝇, 使用喷雾降温设备后, 可以防止蚊子和苍蝇等害虫传播病菌。

高压喷雾除臭系统经过高压管路传送至高压喷嘴雾化，雾滴的直径为1-15 $\mu\text{m}$ 这些微小的雾化颗粒能长时间漂浮在空气中，漂浮在空间，而这些微雾因加入了消毒，能在每个空隙中蔓延，从而达到无死角消毒。除臭液储存于储液罐中，由时间继电器控制精密泵把除臭液经输液管道高压输送到喷嘴，喷嘴把除臭液雾化扩散到环境空气中，它通过捕捉异味源产生的臭气分子，并与之发生化学反应，将臭气分子中和成无臭化合物。与其它大多数在空气中喷洒除臭剂来遮盖臭味的工作原理不同，并具有一定的杀菌除臭和除尘作用。喷雾除臭系统是由高压泵将经过滤后的除臭液加压至所需压力（一般为4-8Mpa）海南大型喷雾除臭设备

高压喷雾除臭系统具有自动喷雾功能，运用湿法喷洒技术经喷雾机将除臭除味剂超雾化后喷洒成雾状。海南大型喷雾除臭设备

污水处理厂将除臭剂通过高压喷雾设备雾化，将天然植物液雾化在空间，形成微米级别的雾状颗粒，雾化颗粒具有很大的比表面积，可以高效吸收空气中的恶臭分子，被吸收的恶臭分子与植物液中的酸性缓冲液发生反应，生成无味、无毒的有机盐。喷雾除臭适用场所：1. 市政和工业废水处理，化学或生物过程产生的环境气味；2. 泵站和收集系统区；3. 污泥处理和存储区；4. 生产场地和排气烟囱；如食品厂、饲料厂、塑料厂、橡胶厂、造纸厂、五金厂、喷漆车间等。5. 市政固体废物处理；6. 垃圾填埋场；7. 回收设施；8. 堆肥厂；9. 养殖场，猪圈、羊舍等。海南大型喷雾除臭设备

浙江佳实智能科技有限公司主营品牌有浙江佳实，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。是一家有限责任公司（自然）企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的工业加湿器。浙江佳实科技以创造\*\*\*产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。